



REPÚBLICA DOMINICANA
Ayuntamiento Municipal de Villa González

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Especificaciones Técnicas

CAMION COMPACTADOR 4 TONELADAS

- Año: **2024 (nuevo)**
- Condición: Nuevo
- Color: Blanco.
- Marca reconocida en el país, con por lo menos 10 años de presencia en Rep. Dom.
- Transmisión: Automática o Mecánica mínimo 6 velocidades
- Tren trasero: Un (1) eje tipo eje rígido y barra estabilizadora. Diferencial (tipo hipodal, con doble reducción de velocidad (alta y baja) accionado desde la cabina)
- Motor: turbo diésel
- Potencia: desde 150 HP en adelante
- Cilindros: 4 cilindros
- Dirección: Dirección Hidráulica O hidráulica con bolillas recirculares
- Suspensión: con ballestas semielípticas y amortiguadores hidráulicos telescópico de doble acción.
- Combustible: Diesel,
- Frenos: De servicio (neumático), de estacionamiento (mecánico), de accionamiento (mediante resorte y válvula de acción progresiva actuante en el eje trasero)
- Tracción: Trasera o doble tracción
- Aros y Neumáticos: 7R, con su repuesta incluida.
- Ventilación: Aire Acondicionado de fábrica.
- Espejos Retrovisores: De Acción Manual o Eléctrica
- Bolsas de aire frontales. (opcional)
- Sensores de reversa
- Asientos con cinturón de seguridad
- Iluminación de alógenos antiniebla. (opcional)
- Accesorios: Radio AM/ FM/ CD/USB, llave de rueda. (opcionales)
- Rotulado de acuerdo a Línea Gráfica Suministrada por el Ayuntamiento
- Caja Compactadora:
 - Tres sistemas independientes de operación de la caja compactadora:
 - Sistema digital de operación de caja compactadora desde la cabina.
 - Sistema digital de operación desde la tolva
 - Sistema Manual de operación de caja compactadora.
 - Sistema de operación de Ciclo completo para los operadores digitales.
 - Sistema de Descarga de Expulsión horizontal, trasera
 - Construcción en Acero de alta resistencia.
 - Con Depósito de agua (Lixiviado)
 - Tiempo de ciclo de carga máximo de 20 seg.
 - Tiempo de descarga máximo de 20 seg.
 - Soporte para pies lateral trasero incluido

- Levanta Contenedor de acción hidráulica instalado con las siguientes especificaciones:
 - Aplicación Sistema N.840
 - b) Para contenedores 1,100, 660, 340, 240 y 120 Lt.
 - c) Hidráulico diseñado para carga trasera, sin obstrucción a servicio.
 - d) Capacidad: Carga de hasta 1500 lbs o 680 kgs
 - e) Tiempo de ciclo: 12 segundos
 - f) Ángulo de vaciado: 45°Grados
 - Válvula de flujo: Ajustable
- Debe incluir Paquete de herramientas de seguridad básica (triángulo, extintor, botiquines) y caja de herramientas de asistencia técnica.
- Manual de Operación en idioma español de funcionamiento de la caja compactadora.
- **Garantía: Mínima de 3 años o 100,000.km**